



Jowat AG
Postfach 1953
D-32709 Detmold
Tel: +49(0)5231 749-0 Fax: +49(0)5231 749-105
Internet: www.jowat.de EMail: info@jowat.de

Frontenfertigung im 3D-Verfahren

Einkomponentig – und dennoch reaktiv

Jowapur® 150.00 und 150.50, die neuen einkomponentigen und reaktiven PU-Dispersionen von Jowat, erfüllen alle derzeit üblichen Anforderungen in dieser Branche.

Bei **Jowapur® 150.00 und 150.50** bestellt der Kunde nur noch ein Produkt. Jowat hat bereits dafür gesorgt, dass der Vernetzer in der richtigen Menge dosiert und optimal im Klebstoff homogenisiert ist. Die Beachtung der Topfzeit erübrigt sich, die heute übliche Entsorgung von nicht verbrauchten Klebstoffresten entfällt.

Jowapur® 150.00/150.50 ist universell für alle gängigen Folienarten (PVC, PO, PET) einsetzbar und nicht teurer als die heute gängigen zweikomponentigen Systeme. Bei genauerer Betrachtung des Arbeitsprozesses ergeben sich durch den geringeren Reinigungsaufwand (einmal



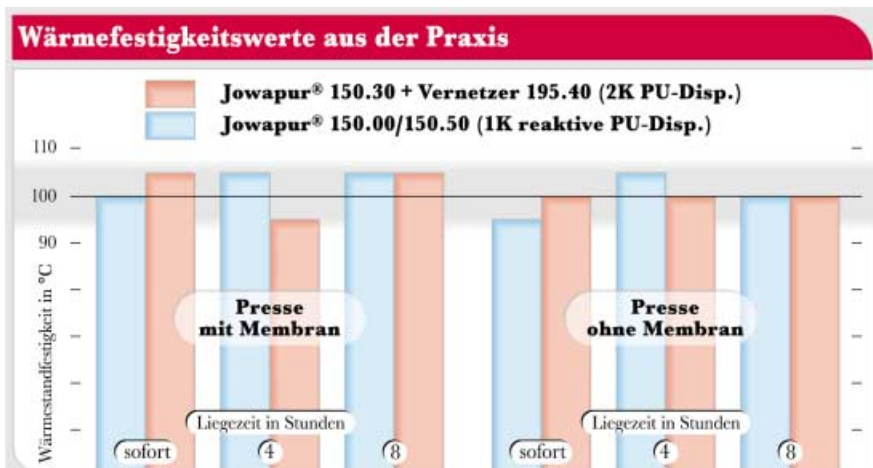
Für Hersteller von 3D-Ummantelungen geht mit den Innovationen Jowapur® 150.00 und 150.50 ein lang gehegter Wunsch in Erfüllung.

wöchentlich ist ausreichend) und die bereits im Klebstoff vorhandene Vernetzerkomponente (Mischen entfällt) sogar erhebliche Einsparmöglichkeiten. Die Verarbeitung erfolgt mit den üblichen Auftragsgeräten und Systemen, die Pressparameter können beibehalten werden, das Eigenschaftsprofil der gefertigten Teile in puncto Adhäsion, Wärmestand usw. ist vergleichbar mit denen der herkömmlichen Produkte (siehe Grafik unten).

Umfangreiche Praxisversuche haben auch gezeigt, dass sowohl auf Membran- als auch membranlosen Pressen nahezu identische Ergebnisse erzielt werden können. **Jowapur® 150.50** ist insbesondere für Anwendungen konzipiert, bei denen weniger Wärme vorhanden ist. Die optimale Aktivierungstemperatur in der Klebfuge liegt bei ≥ 65 °C und somit um etwa 5 °C niedriger als beim **Jowapur® 150.00**. Die folgende Auflistung zeigt die Vorteile der einkomponentigen, reaktiven PU-Dispersionen.

Vorteile von Jowapur® 150.00/150.50 (1K + reaktiv):

- nur ein Produkt muss bestellt und gelagert werden (einfache Logistik)
- kein Abwiegen, kein Verwiegen (Zeit-, Personal- und Kosteneinsparung)
- kein Mischaggregat notwendig (Kosteneinsparung)
- Topfzeiten entfallen (einfachere Handhabung, keine Entsorgung von Resten)
- großes Verarbeitungsfenster (keine Nachteile gegenüber 2K-Systemen)
- Reinigung wird erheblich vereinfacht (1 x wöchentlich reicht aus)
- 6 Monate lagerstabil
- gutes Sprühverhalten (kaum Overspray, reduzierte Geruchsbelästigung)
- immer reproduzierbare, hochwertige Verklebungsergebnisse (Sicherheit)
- kostenneutral (im Vergleich zur 2K-Dispersion)



Mehr als Klebstoff – Kleben erster Klasse